

СОГЛАСОВАНО
Начальник отдела охраны труда
и государственной экспертизы
условий труда



Тэсенжеруха К.В.
_____ 2019 г.

УТВЕРЖДАЮ
Директор ЧОУ ДПО
«НТЦ «Аксиома Электро»



Маньков В.Д.
_____ 2019 г.

**ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
дополнительного профессионального образования
«Охрана труда при выполнении
электросварочных и газосварочных работ»**

АННОТАЦИЯ

Требования к разработке

Тематический план и программа разработаны в соответствии с требованиями нормативно-технических документов, действующих на момент их разработки:

- Трудового кодекса Российской Федерации (с изменениями от 29 декабря 2015 г.), Федерального закона от 24 июля 1998 г. № 125-ФЗ «Об обязательном социальном страховании от несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний»;

- ГОСТа 12.0.004-15 «Система стандартов безопасности труда. Организация обучения безопасности труда. Общие положения (применяется в части, не противоречащей требованиям Постановления № 1/29).

- Порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций, утвержденного постановлением Министерства труда и социального развития Российской Федерации и Министерства образования Российской Федерации от 13 января 2003 г. № 1/29;

- Правил по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ, утв. приказом Минтруда России от 23 декабря 2014 г. № 1101н;

- Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок;

- Приказа Минтруда соц. защиты России от 28 ноября 2013 г. № 701н «Об утверждении профессионального стандарта «Сварщик»;

- Приказа Минтруда соц. защиты России от 3 декабря 2015 г. № 975н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист сварочного производства»;

- Приказа Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н "Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда" (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111).

Программа разработана для обучения охране труда персонала, организующего и выполняющего электросварочные и газосварочные работы: руководящих работников; руководителей структурных подразделений; управленческого персонала и специалистов.

По результатам обучения проводится проверка знаний требований охраны труда слушателей, и выдаются удостоверения установленного образца.

Цель изучения дисциплины

Цель дисциплины «Охрана труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ» – повышение квалификации персонала организаций для предупреждения аварийности и травматизма персонала, организующего проведение и выполняющего электросварочные и газосварочные работы путем повышения профессиональных компетенций в рамках имеющейся квалификации.

Планируемые результаты освоения образовательной программы

В результате освоения программы слушатели приобретают теоретические знания и практические навыки, необходимые для осуществления профессиональной деятельности при эксплуатации и обслуживании производственного оборудования и технических средств с требованиями профессиональных стандартов.

В процессе изучения данной дисциплины слушатели осваивают и совершенствуют общие и профессиональные компетенции.

Качественное изменение профессиональных компетенций по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ в рамках имеющейся квалификации работников позволяющее:

- выполнять требования трудового законодательства об охране труда Российской Федерации;
- выполнять требования международных и национальных стандартов по охране труда при работе на высоте;
- производить идентификацию опасностей в рабочей зоне;
- осуществлять оценку профессиональных рисков;
- создавать и поддерживать эффективную систему управления охраной труда в организации и при выполнении газосварочных и электросварочных работ;
- быть готовым к любым чрезвычайным ситуациям.

Работник ***должен обладать общими компетенциями***, включающими в себя способность:

- выявлять опасные и вредные производственные факторы при производстве сварочных работ;
- управлять профессиональными рисками при сварочных работах;
- участвовать в расследовании несчастных случаев на производстве и профзаболевания;
- использовать оборудование, приборы, механизмы;
- осуществлять проверку исправности оборудования, пусковых приборов, инструмента и приспособлений, блокировок, заземления и других средств защиты;
- эффективно действовать при чрезвычайных ситуациях;
- оказывать первую помощь пострадавшим.

Работник *должен обладать профессиональными компетенциями*, при выполнении электросварочных и газосварочных работ:

- оценивать опасные зоны, состояние машин, механизмов, аппаратов, приборов;
- оценивать профессиональные риски;
- управлять профессиональными рисками;
- организовывать сварочные работы и обеспечивать содержание рабочих мест, средств коллективной защиты, ограждений, знаков безопасности;
- выписывать и выдавать наряды-допуска на производство пожароопасных работ;
- обозначать и излагать требования о мерах безопасности при проведении целевого инструктажа работников;
- осуществлять надзора за членами бригады.

Требования к результатам освоения дисциплины.

В результате обучения дисциплине слушатели должны:

знать:

- специфику условий охраны труда при работе на высоте;
- как выявлять и предотвращать опасности;
- безопасные методы и приемы выполнения сварочных работ;
- требования к рабочему месту;
- обстоятельства и характерные причины несчастных случаев при производстве сварочных работ, аварий, взрывов, пожаров, происшедших в организации (на предприятии), случаев производственных травм;
- обязанности и действия при аварии, взрыве, пожаре;
- способы применения имеющихся на участке средств тушения пожара, противоаварийной защиты и сигнализации, места их расположения, схема и маршрут эвакуации в аварийной ситуации;
- правила и требования пользования, применения, эксплуатации, выдачи, ухода, хранения, осмотра, испытаний, браковки и сертификации средств защиты;
- методы и средства предупреждения несчастных случаев и профессиональных заболеваний.

уметь:

- организовывать безопасное проведение сварочных работ;
- разрабатывать план производства работ;
- осуществлять непосредственное руководство сварочными работами;
- обучать персонал безопасным методам и приемам выполнения работ, практическим приемам оказания первой помощи;
- использовать полученные знания в практической работе;
- проводить спасательные мероприятия и организовывать безопасную транспортировку пострадавшего.

владеть:

- практическими навыками применения соответствующих средств индивидуальной защиты и осмотра до и после их использования,
- навыками профессионально и эффективно применять на практике приобретенные в процессе обучения знания и умения;
- знаниями по проведению инспекции средств индивидуальной защиты.

Организационно-педагогические условия реализации дополнительной профессиональной программы

Обучение слушателей по программе осуществляется на основе договора об обучении, заключаемого со слушателем и (или) с физическим или юридическим лицом, обязующимся оплатить обучение лица, зачисляемого на обучение в очной и очно-заочной форме. Численный состав учебных групп должен составлять не более 20-25 человек.

При реализации программы используются современные образовательные технологии, в том числе аудио и видео аппаратура (диапроектор, ноутбук, видео фильмы и презентации), персональные компьютеры, тренажер по оказанию первой помощи и сердечно легочной реанимации. В процессе обучения слушателям выдаются учебно-методические пособия с кратким изложением основных положений программы и в электронном виде раздаточный материал по наиболее сложным разделам программы.

Слушатели должны иметь высшее, среднетехническое или средне специальное образование и практический стаж работы по специальности не менее двух лет.

Преподаватели должны иметь высшее образование, ученое звание, ученую степень, иметь стаж практической работы в области эксплуатации, проектирования или монтажа электроустановок, иметь повышение квалификации, подтверждающее профессиональную компетентность не позже пяти лет.

По результатам обучения слушатели, успешно освоившие программу и прошедшие итоговую аттестацию, получают удостоверение (свидетельство) о повышении квалификации установленного образца.

Система оценки результатов освоения образовательной программы

Оценка качества подготовки слушателей осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения программы;
- оценка компетенций слушателей.

Оценка уровня освоения программы осуществляется по окончании обучения по билетам или контрольным вопросам преподавателем, ведущим программу и специалистом по организации учебного процесса.

Тематический план

В результате прохождения обучения по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ слушатели должны получить знания об организации охраны труда в организации, о требованиях охраны труда при организации проведения работ (производственных процессов); о требованиях охраны труда при осуществлении производственных процессов и при выполнении электросварочных и газосварочных работ.

Категория слушателей: персонал организаций, организующий и выполняющий электросварочные и газосварочные работы.

Время, отводимое на обучение: 16 академических часов.

Режим занятий: 8 часов в день аудиторных и 2 часа самостоятельных занятий.

№ темы	Наименования тем	Часы
1.	Основные нормативные документы, регламентирующие требования по организации охраны труда в организации.	1
2.	Классификация опасных и вредных факторов при выполнении электросварочных и газосварочных работ и защита от них	2
3.	Требования к персоналу, организация обучения и проверка знаний требований охраны труда	2
4.	Требования охраны труда при организации проведения работ (производственных процессов)	2
5.	Требования по охране труда, предъявляемые к производственным помещениям и производственным площадкам	2
6.	Требования охраны труда при осуществлении производственных процессов и эксплуатации электросварочного, газосварочного оборудования и инструмента	4
7.	Оказание первой доврачебной помощи при несчастных случаях	2
8.	Итоговый контроль знаний.	1
Итого:		16 часов